

Il segreto per tagliare i costi.

L' ARM ALUMINIUM RECOVERY MACHINE® è stata ideata, progettata e sviluppata per aiutare gli estrusori ad eliminare il residuo di alluminio, che si crea nelle precamere delle matrici tubolari. Tale residuo, comunemente chiamato fondello, di solito viene eliminato tramite un bagno di soda, che oltre ad essere molto dispendioso e nocivo alla salute implica anche l'onere dello smaltimento rifiuti.



Così si è pensato di sostituire il sistema tradizionale con un automatismo che consenta di tagliare il fondello d'alluminio con comodità, sicurezza e con un concreto risparmio economico che merita il serio interesse dell'estrusore.

La macchina è dotata di una tavola mobile ad avanzamento idraulico che permette così di eseguire automaticamente tagli rettilinei sul materiale che rimane attaccato alla matrice dopo l'uso, ogniqualvolta viene utilizzato un portamatrice con allargatore incorporato.

La tavola è montata su guide cilindriche rettificate, con bussole a ricircolazione di sfere, che eliminano l'attrito di scorrimento anche sotto elevato carico.

L' ARM ALUMINIUM RECOVERY MACHINE® è provvista di scala graduata, per visualizzare la quota di taglio prescelta e programmare l'arresto a fine taglio.

VANTAGGI FONDAMENTALI:

Con l'inserimento in azienda della ARM ALUMINIUM RECOVERY MACHINE® gli estrusori d'alluminio ottengono svariati benefici, di cui elenchiamo i principali.

1) SICUREZZA

- Elevato grado di sicurezza durante le operazioni di taglio grazie alle protezioni antinfortunistiche, montate sul perimetro della tavola, ed all'apertura sul lato caricamento, provvista di microinterruttore di sicurezza.
- Adagiando la matrice nell'apposita morsa, si evitano pericolose rotazioni durante l'operazione di taglio.

2) ERGONOMIA

Lo sforzo fisico dell'operatore viene ridotto grazie all'operazione di taglio svolta dalla macchina ed alla diminuzione di peso del pacco matrice.

3) PRESTAZIONI

L'apparecchiatura offre un risparmio concreto, facilmente quantificabile. Oltre ad eliminare il costo della soda, è facile recuperare qualche Kg di alluminio e trasformarlo per il successivo processo d'estrusione.



La macchina è realizzata con una struttura in acciaio elettrosaldato e normalizzato, opportunamente dimensionato per resistere allo sforzo di taglio.

La morsa idraulica permette il bloccaggio della matrice durante la fase di taglio, è azionata da un cilindro oleodinamico a doppio effetto con corsa di 200 mm ed ha una capacità utile di serraggio massimo di un diametro di 420 mm.

La parallela a V consente il posizionamento ed il centraggio ottimale della matrice.

La lubrificazione con olio vegetale per mezzo di erogatore di microgocce a logica pneumatica permette di regolare le pulsazioni al minuto e la quantità di liquido da erogare.

L' ARM ALUMINIUM RECOVERY MACHINE® garantisce **sicurezza, facilità d'utilizzo** ed un **sicuro risparmio**.

ARM ALUMINIUM RECOVERY MACHINE®:FUNZIONAMENTO

Le seguenti operazioni s'intendono valide per tutti i tipi di matrici.

- 1)Prima di avviare la macchina assicurarsi che tutte le protezioni siano posizionate correttamente e collocare la matrice con fondello nell'apposita parallela a V.
- 2) Tensionare la lama facendo ruotare l'apposito volantino.
- 3) Collocare l'asta guidalama a pochi cm dal fondello per ottimizzare al massimo l'operazione di taglio.
- 4) Mettere in funzione la centralina che regola tutte le parti idrauliche.
- 5) Il motore agisce su volani e lama fino a raggiungere la velocità impostata.
- 6) Regolare la velocità taglio attraverso il pannello elettronico GVX 1000 .
- 7) Impostare la lunghezza di taglio attraverso la manopola a bordo tavola e l'asta millimetrica.
- 8) Regolare la velocità avanzamento tavola attraverso l'apposito potenziometro.
- 9) Terminato il taglio del fondello, un piatto fa scattare il micro tavola che ne arresta la corsa.



SPECIFICHE TECNICHE PER ARM ALUMINIUM RECOVERY MACHINE®

Sporgenza	550
Numero dei volani	2
Diametro dei volani	575 mm
Dimensione della tavola	760x600 mm
Corsa di taglio	500 mm
Massima luce in altezza	440 mm con parallela a V 480 mm senza parallela a V
Diametro massimo matrice	420 mm
Lunghezza del nastro sega	4.700 mm
Larghezza del nastro sega	27 mm
Velocità della lama a regolazione continua	m/min 150÷1.100
Potenza motore	4 Kw
Motore a 4 poli	1.400 giri/min
Potenza motore per impianto idraulico	1,5 Kw
Velocità lama dopo i primi tagli	tra 700 e 800 m/min
Velocità avanzamento lama dopo i primi tagli	circa 70 mm/minuto
Durata media della lama	300-350 tagli di fondello con Ø 200 mm
Ingombro massimo compresi i movimenti	1700x1600 mm
Ingombro basamento	1200 x 750 mm
Peso approssimativo macchina	850 Kg

Struttura in tubolare d'acciaio elettrosaldato e normalizzato.

Armadietto di prevenzione contatto accidentale con elettricità.

NB: Per il funzionamento corretto della lama è assolutamente necessario che dopo il montaggio da nuovo siano eseguiti almeno 6 tagli di fondello a velocità di avanzamento particolarmente ridotta, di circa 30 mm al minuto. In caso contrario si avrà l'immediato decadimento della capacità di taglio della lama e quindi sarà necessario sostituirla.

La macchina viene fornita secondo le normative CE od alternative.

ARM ALUMINIUM RECOVERY MACHINE® : un marchio CO.M.P.ES. S.p.A.

Compes si riserva il diritto di apportare senza preavviso qualsiasi modifica tecnica ritenuta necessaria od in funzione di specifiche richieste.

CO.M.P.ES. S.p.A. 25050 RODENGO SAIANO (BS)-ITALY,

Via Castegnato, 6/c, Tel. +39 0306815011 -Fax +39 030611848

www.compes.it - E-mail: info@compes.it -

Sales dept. Fax +39 0306810125 E-mail: sales@compes.it



**COMPES
IS
COMPASS**