

## Una postazione di qualità.

La postazione di lavoro **DCS DIE CORRECTOR STATION®** è stata progettata e prodotta recentemente da Compes per venire incontro alle esigenze sempre più pressanti dei correttori di matrici per estrusione dell'alluminio. Da parecchi clienti è stata fatta presente l'esigenza di trattenere, lavorare e correggere matrici circolari per l'estrusione eliminando i problemi legati al peso ed al diametro, solitamente molto elevati, della matrice. Con la nuova apparecchiatura si agevola di gran lunga la continua movimentazione nelle varie fasi di correzione.



Ecco perché si è pensato di sostituire le tradizionali morse con un sistema automatizzato che consente di movimentare con comodità e sicurezza le matrici e di intervenire su di esse per tutte le lavorazioni e correzioni che si rendano necessarie prima o dopo un'estrusione.

In tal modo si riescono a svolgere con comodità i seguenti lavori:

- smerigliatura, molatura e lucidatura per perfezionare gli inviti e gli scarichi;
- limatura zone del cuore o della matrice
- controllo zone in freno od in corsa.

### VANTAGGI FONDAMENTALI:

Con l'inserimento in azienda della **DCS DIE CORRECTOR STATION®** gli estrusori d'alluminio ottengono numerosi benefici di cui elenchiamo i principali.

#### 1) SICUREZZA

Durante le operazioni di correzione si riesce a lavorare con un alto grado di sicurezza, perché gli appositi bracci che trattengono la matrice impediscono spiacevoli infortuni.

#### 2) ERGONOMIA

- Lo sforzo fisico dell'operatore viene notevolmente ridotto grazie ai movimenti demandati alla macchina, che permette di effettuare senza fatica tutti gli spostamenti della matrice, in senso verticale, rotatorio ed assiale.

- I due appositi pedali permettono di regolare il piano di lavoro in base all'altezza specifica dell'operatore, che può così svolgere il suo compito nelle migliori condizioni fisiche.

- Le condizioni più adeguate in cui si trova a lavorare l'operatore influiscono notevolmente sulla qualità ed il risultato della lavorazione stessa.



#### 3) PRESTAZIONI

- Struttura in acciaio elettrosaldato e normalizzato, opportunamente dimensionato per resistere alle sollecitazioni di peso causate soprattutto dalle matrici di diametro elevato.

- Combinazione ideale di un piano fisso ed uno mobile, appositamente studiato per adattarsi alla conformazione fisica dell'operatore.

- Rotazione assiale verticale di 180° e rotazione della matrice su se stessa di 360°.

- Dall'inizio alla fine della correzione la matrice non viene più sollevata dall'operatore.

- Agevolezza di adattamento a diversi diametri di matrici senza apportare modifiche all'apparecchiatura stessa.

- Garanzia di affidabilità e funzionamento.



Con l'uso della **DCS DIE CORRECTOR STATION®** si beneficia del vantaggio di eliminare numerosi rischi e disagi, unendo la **sicurezza** alla **facilità d'utilizzo**.

# DCS DIE CORRECTOR STATION®.FUNZIONAMENTO

Le seguenti operazioni s'intendono valide per la lavorazione di tutti i tipi di matrici.

- 1) Caricare la matrice sui rulli.
- 2) Allentare i bulloni esterni e posizionare i due bracci in modo da garantire l'equilibrio della matrice.
- 3) Mantenere i dadi delle molle allentati finché la matrice raggiunge la posizione corretta.
- 4) Bloccare i dadi delle molle.
- 5) Verificare che la matrice giri correttamente tramite l'apposita manovella.
- 6) Bloccare la matrice tramite i 2 bulloni Ø 16.
- 7) Eseguire tutte le lavorazioni di correzione necessarie.
- 8) Scaricare la matrice effettuando le operazioni inverse da 6 a 1.



## SPECIFICHE TECNICHE PER DCS DIE CORRECTOR STATION® IN CONFIGURAZIONE STANDARD

	DCS 1200
Diametro minimo/massimo da correggere	400-1200 mm
Potenza assorbita	2 KW
Apparecchiatura elettrica	24 Volt
Cilindro idraulico gestito da minicentralina idraulica	2 HP
Pedali per sollevamento ed abbassamento matrici	2
Regolazione massima in altezza	350 mm
Numero rulli	9
Fori per viti da 16 mm per fermo matrice	18
Bracci con rulli folli per mantenimento equilibrio matrice	2
Peso approssimativo macchina	Kg 660
Portata max	Kg 1200
Ingombro massimo	1150x800x1500

Struttura in tubolare d'acciaio saldato e normalizzato.

Due piani collegati da 3 colonne con boccole a ricircolo di sfera a supporto del piano portamatrici.

Piano portamatrici mobile per adattamento ai vari diametri delle matrici.

Insellamento con almeno una coppia di rulli ad asse fisso posizionabili sulla circonferenza della matrice.

Bracci antiribaltamento amovibilmente impregnabili.

Rullo centrale ricoperto in gomma per rotazione matrice, collegato a codolo frontale azionabile con manovella od altro utensile.

Frizione regolabile per posizionamento e blocco della matrice.

Armadietto di prevenzione contatto accidentale con elettricità.

La macchina viene fornita secondo le normative CE od alternative.

DCS DIE CORRECTOR STATION® : un brevetto CO.M.P.ES. S.p.A.

Compes si riserva il diritto di apportare senza preavviso qualsiasi modifica tecnica ritenuta necessaria od in funzione di specifiche richieste.

CO.M.P.ES. S.p.A. 25050 RODENGO SAIANO (BS)-ITALY,  
Via Castegnato, 6/c, Tel. +39 0306815011 -Fax +39 030611848  
[www.compes.it](http://www.compes.it) - E-mail: [info@compes.it](mailto:info@compes.it) -  
Sales dept. Fax +39 0306810125 E-mail: [sales@compes.it](mailto:sales@compes.it)



COMPES  
IS  
COMPASS